



ADHETRON®
Masterpiece of Adhesives

PRODUCT CATALOGUE

**INDUSTRIAL ADHESIVES
& POTTING COMPOUNDS**

工業用接著劑廣泛應用於半導體、醫療、光學、航太、電動車、太陽能...等產業

ADHETRON®
Masterpiece of Adhesives

UV SERIES



Under Water

SIL SERIES



EL-TECH



EMI Shielding

SOLAR



ACRY'TRON



CA'TRON



EP SERIES

ANTI STICK COATINGS

HIGH TEMPERATURE



GRA-C 0701

GRA-C 0701 為水性塗料，由高純度的天然鱗片狀石墨與無定形碳粒子組成，使用在碳化物工具行業中作為石墨盤和硬體的脫模劑。

顏色	深灰色
黏度 (25°C) (cps)	5000~20000
固化時間	24 小時
耐溫範圍	2000 °C
PH	9~10



ACRY'TRON 1E1

- 1E1 是一種100%固成份，高性能低氣味且耐烘烤耐高溫的丙烯酸結構膠。
- 具有良好的柔韌性，可耐受不同基材的熱膨脹係數。耐熱性佳，不含MMA，低毒害配方；使用時可搭配混合管或點狀點膠。
- 鋁/鋁接著，破斷力16,000KN
- 耐衝擊強度為11.4KJ/m²

基底	壓克力
顏色	棕綠色
黏度 (cps)	8000~10000
操作時間	8~12 分鐘
基礎接著強度硬化時間	2 小時
耐溫範圍	-40°C +220°C
完全固化	24 小時



ACRY'TRON 007

007是一種100%固成份，高性能的丙烯酸結構膠具有良好的柔韌性，不同的基材可承受不同的熱膨脹係數。

基底	壓克力
顏色	琥珀色
黏度 (cps)	4000~5000
操作時間	3~5 分鐘
基礎接著強度硬化時間	1 小時
耐溫範圍	-40°C +150°C
完全固化	24 小時



ACRY'TRON MMA 715

Acry'Tron MMA 715 是一種雙液甲基丙烯酸甲酯基結構膠。專為金屬、熱塑性塑料和複合材料的高強度結構黏合而設計，具有出色的耐腐蝕性化學品性能。

基底	壓克力
黏度 (cps)	150K~180K
操作時間	12~15 分鐘
基礎接著強度硬化時間	45~60 分鐘
完全固化	24 小時
耐溫範圍	-50°C +120°C
填補間隙	4 mm



ACRY'TRON SOLAR

- Acry'Tron Solar 是一種高性能、無味的丙烯酸基結構膠。可耐高溫且具出色的柔韌性使本產品能夠承受不同基材的不同熱膨脹係數。
- 它專門設計用於將U型支架黏合到太陽能電池板組裝過程中使用的鋼結構。

基底	壓克力
顏色	棕綠色
黏度 (cps)	7000~9000
操作時間	9~13 分鐘
基礎接著強度硬化時間	2 小時
耐溫範圍	-40°C +200°C
完全固化	24 小時

可以與Acry'Tron系列黏接的材料

鋼	鋅	鐵氧體	鋁	聚酯纖維	壓克力	銅
硬質PVC	木頭	不鏽鋼	ABS	玻璃	黃銅	苯乙烯
鏡子	鉻	環氧樹脂複合材料	石頭	鎳	電木複合材料	水泥

剪切強度(N/mm²)

鋼 對 鋼	27.6	鋅 對 鋅	21.4	不鏽鋼 對 不鏽鋼	20.4
聚酯纖維 對 聚酯纖維	3.1	電木複合材料 對 電木複合材料	6.5	環氧樹脂複合材料 對 環氧樹脂複合材料	8.4
鎳 對 鎳	19.3	硬質PVC 對 硬質PVC	3.5	鋁 對 鋁	22.4
銅 對 銅	24.4	黃銅 對 黃銅	22.8	鉻 對 鉻	16.2
ABS-ABS	4.7	苯乙烯 對 苯乙烯	2.4		



EP5010

低黏度、100%固成分且不含溶劑的雙液環氧樹脂產品，適用於黏接、塗層、灌封和封裝許多不同的基材，例如插頭、開關和電子元件。

基底	環氧樹脂
顏色	透明
黏度 (cps)	1000~1100
完全固化	24 小時
耐溫範圍	-40°C +100°C

EP2669

室溫固化、高性能、電氣絕緣和導熱的雙液環氧樹脂，用於灌封和封裝化合物。結合了導熱性和低膨脹係數的優良特性。

基底	環氧樹脂
顏色	黑色
黏度 (cps)	70K~75K
密度 (g/cm ³)	2.5
耐溫範圍	-75°C +130°C
導熱率(W/mK)	1.2

EP2614

快速固化、電氣絕緣低黏度環氧樹脂。可單一材質或兩種不同接著材質黏接。適用於金屬、塑料、陶瓷和鐵氧體接著應用。

基底	環氧樹脂
顏色	琥珀色
黏度 (cps)	400
操作時間 (25°C)	3 天
硬度 (Shore D)	80
耐溫範圍	-40°C +260°C
完全固化	50~ 60分鐘 / 30分鐘 / (100°C / 125°C / 150°C/ 180°C)
	5分鐘 / < 1分鐘

EP TEF4463

可耐高溫、腐蝕性化學品和腐蝕劑的雙液環氧樹脂，設計用於難以黏合的表面，例如 鐵氟龍、Rulon、PP、PE。

基底	環氧樹脂
顏色	透明色
黏度 (cps)	4000~5000
密度 (g/cm ³)	48
完全固化(100°C)	2 小時
耐溫範圍	-50°C / +260°C

(短時間耐溫可達800°C)

EP2050

無溶劑、混合比例簡單，中快速時間固化的雙液環氧樹脂。

基底	環氧樹脂
顏色	透明
黏度 (cps)	4000~5000
操作時間	20 分鐘
固定強度	60 分鐘
耐溫範圍	-50°C +100°C
完全固化	24 小時



EP466FO

雙液環氧樹脂、塗料和密封劑。耐溫高達240°C。專為半導體、混合電路、光纖和醫療應用而設計。

基底	環氧樹脂
顏色	深琥珀色
黏度 (cps)	3000~5000
完全固化(100°C)	10 分鐘
耐溫範圍	-55°C +240°C
硬度 (Shore D)	80~90



EP3330



雙液環氧樹脂，可在室溫或加熱下固化。耐高溫，可用於黏接各種基材，包括金屬和塑料。符合 MIL-A-14042 標準。

基底	環氧樹脂
顏色	咖啡色
黏度 (cps)	膏狀
完全固化	24 小時
耐溫範圍	-65°C +150°C
剪切強度(MPa)	19.3

EP 5140 CCF

100% 固成分，非常柔韌，雙液環氧樹脂，具有低黏度和高透明度，適用於電子行業，設計用於重視高度透明封裝和層壓應用，操作時間長。

基底	環氧樹脂
顏色	高透明
黏度 (cps)	750
操作時間(25°C)	24 小時
完全固化 (25°C / 50°C / 85°C)	78小時/ 48小時/ 15小時
硬度(Shore A) (25°C / 150°C / -55°C)	25 / 29 / 90

EP3334



可室溫或加熱固化雙液環氧樹脂。耐高溫，可用於多種應用。耐濕氣、溶劑和腐蝕性化學品。適用於插頭、開關的灌封。符合 MIL-A-14042 標準。

基底	環氧樹脂
顏色	琥珀色
黏度 (cps)	4000
完全固化 25°C / 75°C 100°C / 150°C / 200°C	16 小時 / 2.5 小時 1.5 小時 / 20 分鐘 / 5 分鐘
耐溫範圍	-65°C +150°C
剪切強度 (N/mm²)	19.3

EP 5087

快速固化、導熱、密封、灌封的雙液環氧樹脂。被設計用於在電子產品應用可釋放熱量。適用於金屬、塑料、陶瓷和鐵氧體接著應用。

基底	環氧樹脂
顏色	灰色
完全固化 (25°C / 65°C)	24 小時 / 1 小時
耐溫範圍	-40°C +150°C
導熱率(W/mK)	1.5

EP 5031

無填充物純樹脂、非常柔韌的灌封雙液環氧樹脂，具有低黏度和高透明度。由於其熱衝擊特性，是無應力組件的絕佳解決方案。適用於電氣和電子元件的重工。

基底	環氧樹脂
顏色	透明
黏度 (cps)	1000
完全固化 (25°C / 65°C / 100°C)	24 小時 / 2~3 小時 / 1~2 小時
耐溫範圍	-65°C +130°C
導熱率(W/mK)	0.2



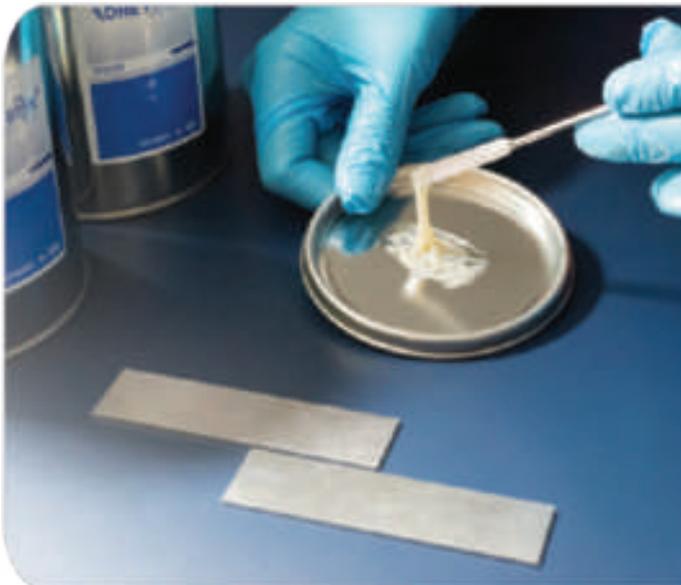
EP 3332



可在室溫或加熱固化，耐高溫的雙液環氧樹脂。可用於黏接各種基材，包括金屬和塑料。具有低收縮性能、並且耐濕氣、溶劑和腐蝕性化學品。

適用於插頭、開關的灌封，符合軍規 MIL-A14042 標準。

基底	環氧樹脂
顏色	禾色
黏度 (cps)	100K
完全固化	16 小時 / 2.5 小時 / 1.5 小時 20 分鐘 / 5 分鐘
耐溫範圍	-65°C +150°C
剪切強度 (N/mm ²)	19.3



EP 3333



雙液環氧樹脂，可用於各種金屬接頭的黏合劑或填充材料，可用於編織和封裝。具有低收縮性能、耐酸和腐蝕性化學品，可依需求調色。符合 MIL-A-14042 標準。

基底	環氧樹脂
顏色	琥珀色
黏度 (cps)	25K
完全固化	16 小時 / 2.5 小時 / 1.5 小時 20 分鐘 / 5 分鐘
耐溫範圍	-65°C +150°C
剪切強度 (N/mm ²)	19.3



STEEL-POXY STICK

鋼成份環氧樹脂修補條，長條狀。切割、揉捏足夠的量，即可使用。一旦固化，產品就會金屬化，具磁性、防火。不含溶劑和 VOC。

顏色	金屬灰色
操作時間	3~5 分鐘
耐溫範圍	-40°C +150°C
硬度 (Shore D)	80
基礎接著強度硬化時間	1 小時

PLASTI-POXY STICK

用於長期修復塑料材料的環氧樹脂修補條，長條狀。切割、揉捏足夠的量，即可使用。

顏色	米白色
操作時間	20~25 分鐘
耐溫範圍	-40°C +150°C
硬度 (Shore D)	65~75
基礎接著強度硬化時間	2~3 小時



AQUA-POXY STICK

環氧樹脂修補條，長條狀，適用於水下應用。可用於修復玻璃纖維、混凝土、陶瓷、玻璃、陶瓷等材料。切割、揉捏足夠的量，即可使用。

顏色	米白色
操作時間	20~25 分鐘
耐溫範圍	-40°C +150°C
硬度 (Shore D)	70
基礎接著強度硬化時間	1 小時



ALUM-POXY STICK

鋁成份環氧樹脂修補條，長條狀。固化後，有鋁的特性。防火。切割、揉捏足夠量後即可使用。不含溶劑和VOC。

顏色	淺金屬灰色
操作時間	3~7 分鐘
耐溫範圍	-40°C +150°C
硬度 (Shore D)	80
基礎接著強度硬化時間	1 小時

※不建議與由PP、PE和PFTE製成的零件一起使用。

ELTECH® 系列包含可用於電氣和電子產業的導電黏合劑和塗層產品。
適用於 EMI/RF 屏蔽、晶片接著LED 接著、玻璃電阻修復、電路製程。



ELTECH 255SI

雙液且無溶劑，矽基底、銀鍍鋁和銀的灌封和密封化合物。專為 EMI/RF 遮蔽功能而設計。

基底	矽膠	
顏色	銀色	
黏度(cps)	膏狀	
體積電阻(Ω-cm)	0.020	
耐溫範圍	-55°C +150°C	
完全固化	25 °C	24 小時
	65°C	90 分鐘

編號	基底	黏度 (Cps)	操作溫度 (°C)	體積電阻 (Ω-cm)	完全固化 (°C)									物性
					25	50	65	80	100	120	125	150	175	
142	POLYMERIC/Ag	膏狀	-55, +150	0.00004	-	30min	-	10min	5min	-	3min	1min	-	用於柔性表面的導電油墨和塗層材料。 適用於聚脂薄膜、Kapton、聚酰胺和剛性基材。
152	POLYMERIC/Ag	10,000 Cps	-55, +200	0.00003	-	30min	-	10min	5min	-	3min	1min	-	用於柔性表面的導電油墨和塗層材料。 適用於聚脂薄膜、Kapton、聚酰胺和剛性基材。
230He	EPOXY/Ag	膏狀	-55, +200	0.0001	-	-	-	90min	-	15min	-	5min	45sec	雙液、銀材質導電膠。 適用於電子、微電子和光電。
235	EPOXY/Ag	膏狀	-50, +175	0.005 (@25°C)	24hr	-	60min	-	30min	5min	-	-	-	雙液、銀材質、可室溫固化導電膠。 適用於作電子和微電子應用。
245	POLYMERIC/Ag	膏狀	-55, +200	0.00004	-	30min	-	10min	5min	-	3min	1min	-	專為將LED接著到聚脂薄膜表面而設計的單液導電膠。

※ 142、152、245 為單液型導電膠，可用於點膠與網印製程，室溫25°C保存6個月；5°C*9個月；-10°C*12個月。



紫外/可見光固化膠是超快速固化的單液接著劑，可在一定的紫外線波長下立即固化。

UV膠可用於接著金屬、玻璃、複合材料和塑料。

至少有一個要接著的工件必有須足夠的透明度以照射到紫外線。

UV 8106

用於黏接金屬、玻璃和大多數工程塑料的低黏度UV膠。

基底	聚氨酯丙烯酸酯
顏色	透明色
黏度 (cps)	600~1000
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-50°C +120°C
硬度 (Shore D)	45~60

UV 8209

中黏度、無溶劑、透明。設計用於黏合塑料，如PC、PMMA、PUR、PVC和PA。

基底	壓克力
顏色	透明色
黏度 (cps)	250~300
固化時間	< 3 秒
耐溫範圍	-30°C +120°C
硬度 (Shore D)	30~35

UV 7055

高黏度UV膠，專為黏合金屬、塑料、複合材料和陶瓷等不同基材而設計。

基底	壓克力
顏色	透明色
黏度 (cps)	3200~3500
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-40°C +120°C
硬度 (Shore D)	55~60

UV 6052

中黏度、UV/可見光和熱固化、無溶劑UV膠。設計用於難以黏合的塑料，如PP、PE、PTFE、PEBAX、HYTREL等，彈性佳。

基底	聚氨酯丙烯酸酯
顏色	透明色
黏度 (cps)	2500~3000
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-50°C +150°C
硬度 (Shore A)	70~80

UV 6330

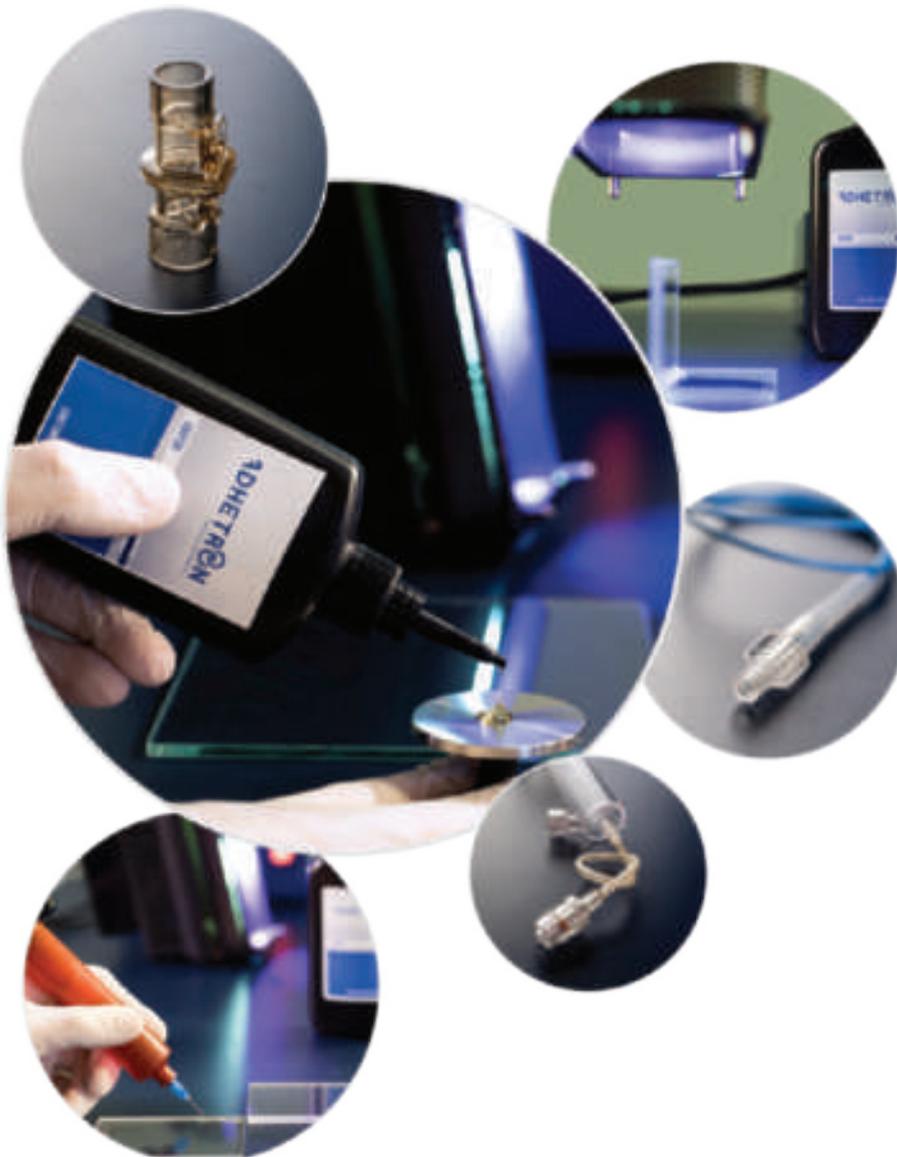
高黏度，UV/可見光固化，無溶劑。專為黏接不同的基材而設計，如塑料、鋼、玻璃、不銹鋼、鋁和陶瓷製品。耐EtO等滅菌方法，伽瑪和高壓滅菌器的循環滅菌。

基底	壓克力
顏色	透明色
黏度 (cps)	3000~4000
固化時間	4 秒
耐溫範圍	-40°C +120°C
硬度 (Shore D)	52~62

UV 7410

低黏度，UV/可見光固化，無溶劑。專為黏接不同基材而設計，如塑料、玻璃、不銹鋼、鋁和陶瓷製品。

基底	壓克力
顏色	透明色
黏度 (cps)	50~100
固化時間	2 秒
耐溫範圍	-40°C +120°C
硬度 (Shore D)	65~75



紫外/可見光固化膠是一種超快速固化的單液接著劑，在一定的紫外線波長下可立即固化。

UV膠可以黏接金屬、玻璃、複合材料和塑料。

UV 5975

中黏度、可紫外線固化、無溶劑、glob-top 封裝用材料。專為耐腐蝕性化學品、濕氣和衝擊的應用而設計。

基底	環氧樹脂
顏色	琥珀色
黏度 (cps)	1800~2200
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-40°C +170°C
硬度 (Shore D)	50

UV 7630

低黏度、可紫外光和厭氧固化、丙烯酸基接著和密封劑，具有超強的滲透力。

基底	壓克力
顏色	淡黃色
黏度 (cps)	8~50
固化時間	5 秒

UV 8106 GEL

UV光固化丙烯酸基UV膠。可以在熱或催化劑的幫助下固化。可將玻璃與玻璃、金屬黏合。可用作灌封膠、透鏡黏接膠和電線固定膠。

基底	壓克力
顏色	透明色
黏度 (cps)	3200~3500
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-40°C +120°C
硬度 (Shore D)	55~60

UV 8106 OP

低黏度、為聚氨酯丙烯酸酯的UV膠，設計用於黏合鏡頭、鏡頭外殼和其他光學元件。可以用熱或催化劑固化。

基底	聚氨酯丙烯酸酯
顏色	光學透明
黏度 (cps)	450~800
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-50°C +120°C
折射率	1.51

UV 8618 CC

UV可見光和熱固化的UV膠，設計用於批覆PCB中的UV適用區域和陰影區域，不含溶劑。耐高濕度和環境條件。

基底	聚氨酯丙烯酸酯
顏色	透明色
黏度 (cps)	500~800
固化時間	5 秒
耐溫範圍	-50°C +120°C
硬度 (Shore D)	45~60

擋風玻璃維修

一種透明的化學修復材料，可以用紫外線固化，用於車輛、陳列櫃等夾層玻璃和/或雲母玻璃的裂紋修復。



CA'TRON 系列是氰基丙烯酸酯的透明瞬間膠。不需要催化劑或加熱來固化。

CA'TRON 1203

專為接著各種塑料和橡膠材料而設計的高黏度瞬間膠。

基底	乙基
顏色	透明色
黏度 (cps)	1200~1650
耐溫範圍	-55°C +82°C
接著間隙	0.20 mm



CA'TRON 1220F

超快固化、低黏度具有高滲透性能的瞬間膠。設計用於難以粘合的基材，如塑料和橡膠。

基底	乙基
黏度 (cps)	2~5
耐溫範圍	-65°C +100°C
接著間隙	0.05 mm
固化時間	2~8 秒



CA'TRON 1241

中黏度、泛用型的瞬間膠。

基底	乙基
黏度 (cps)	25~40
耐溫範圍	-55°C +82°C
接著間隙	0.10 mm
固化時間	5~10 秒



CA'TRON 2008

低黏度、多用途、醫療級瞬間膠。

基底	乙基
黏度 (cps)	3~5
耐溫範圍	-55°C +95°C
接著間隙	0.05 mm
固化時間	5~15 秒



CA'TRON 2003

中黏度、多用途、醫療級瞬間膠。符合MIL-A-14042標準。

基底	乙基
黏度 (cps)	30~60
耐溫範圍	-55°C +93°C
接著間隙	0.10 mm
固化時間	5~7 秒

CA'TRON 2150

高黏度、泛用型、醫療級瞬間膠。符合MIL-A-14042標準。

基底	乙基
黏度 (cps)	1500~1850
耐溫範圍	-55°C +95°C
接著間隙	0.30 mm
固化時間	10~12 秒

CA'TRON BLACK

黑色、橡膠增韌型瞬間膠，具有更高的抗剝離性。非常適合黏接柔性材料和異質材料。

基底	乙基
黏度 (cps)	3000~4000
耐溫範圍	-55°C +125°C
接著間隙	0.5 mm
固化時間	10~30 秒

CA'TRON PRIMER AQUA

為水性表面處理劑，適用於熱塑性塑料、矽膠和聚合物等低表面張力材料上。

外型	液體
顏色	淡黃色
密度(g/cm3)	1.03

CA'TRON FASTSET

Fastest是一種催化劑，用於縮短瞬間膠的接著時間並提高間隙填充能力。

CA'TRON GEL

高黏度產品，具有出色的間隙填充性能。可用於垂直表面，不會有流動和滴落的現象。

基底	乙基
黏度 (cps)	80K~120K
耐溫範圍	-65°C +100°C
接著間隙	3 mm
固化時間	30~120 秒

CA'TRON PRIMER

用於熱塑性塑料、矽膠和低能量的表面處理。

外型	液體
顏色	透明色
密度(g/cm3)	0.85

單液或雙液，用於灌封、批覆或墊片的矽膠產品。



ADDY-SIL 562

雙液、導熱、灌封和封裝矽膠產品，室溫固化。適用於汽車、通訊和電子行業，本產品通過IEC 60695-11-10測試，相當於UL94-V-1。

基底	矽膠
顏色	白色
黏度 (cps)	2500~3000
耐溫範圍	-65°C +150°C
硬度 (Shore A)	50
導熱率 (W/mK)	1.0

UV-SIL RTV 3011

雙重固化機制單液UV矽膠，用於電子零件的灌封、封裝和塗層。沒有腐蝕性、硬化後有彈性，在紫外線光源或濕度下會固化成非常柔軟的橡膠。

基底	矽膠
顏色	琥珀色/透明色
黏度 (cps)	1500~2500
耐溫範圍	-40°C +200°C
介電強度(Volt/mil)	400



UV-SIL RTV 3022

中黏度、可利用紫外光或室溫固化的單液UV矽膠，專為電子零件的灌封、封裝和塗層而配製。沒有腐蝕性、硬化後有彈性，在紫外線光源或濕度下會固化成非常柔軟的橡膠。

基底	矽膠
顏色	琥珀色/透明色
黏度 (cps)	4000~5000
耐溫範圍	-40°C +200°C
介電強度(Volt/mil)	424



CONDYSIL 752

半流動性、烷氧基有機單液矽膠，專為灌封和封裝應用而設計。

基底	矽膠
顏色	半透明色
黏度 (cps)	35K~45K
耐溫範圍	-40°C +200°C
硬度(Shore A)	10~20



ELTECH 255SI

雙液、導熱、灌封和封裝用矽膠接著材料。可室溫固化，適用於汽車、通訊和電子行業。

基底	矽膠	
顏色	銀色	
黏度 (cps)	膏狀	
體積電阻 (Ω-cm)	0.020	
耐溫範圍	-55°C +150°C	
完全固化	25 °C	24 小時
	65 °C	90 分鐘



ADDY-SIL 560

雙液、導熱、灌封和封裝用矽膠接著材料。
可室溫固化，適用於汽車、通訊和電子行業。
本產品通過IEC 60695-11-10測試，相當於UL94-V-0。

基底	矽膠
顏色	白色
黏度 (cps)	2500~3000
操作時間	7~15 分鐘
耐溫範圍	-65°C +150°C
硬度 (Shore A)	50
導熱率 (W/mK)	1.0



ADDY-SIL 654

是一系列雙液導熱有機矽填縫劑。可以加熱或在室溫下固化。此系列具有出色的耐溫性和耐熱循環性。可用於電池模組、電動汽車、電力電子等。

基底	矽膠
顏色	粉紅色
操作時間	60 分鐘
耐溫範圍	-65°C +200°C
硬度 (Shore 00)	50~60
導熱率 (W/mK)	2.5~7.0

UV-SIL RTV 3033

中黏度、雙重固化機制單液UV膠，設計用於電子零件的灌封、封裝和塗層。沒有腐蝕性、硬化後有彈性，在紫外線光源或濕度下會固化成非常柔軟的橡膠。

基底	矽膠
顏色	透明色
黏度 (cps)	4000~5000
介電強度 (Volts/mil)	400
耐溫範圍	-40°C +200°C
硬度 (Shore A)	20

UV-SIL RTV 3044

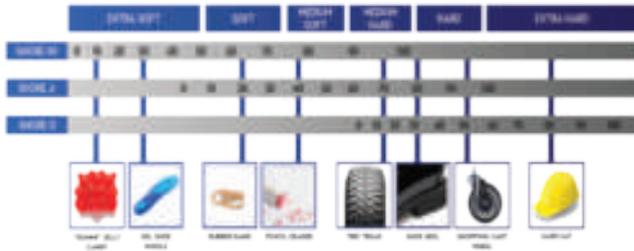
高黏度、雙重固化機制單液UV膠，設計用於電子零件的灌封、封裝和塗層。沒有腐蝕性、硬化後有彈性，在紫外線光源或濕度下會固化成非常柔軟的橡膠。

基底	矽膠
顏色	透明色
黏度 (cps)	8000~11000
耐溫範圍	-40°C +200°C
硬度 (Shore A)	15~25

PRACTICAL INFORMATION

換算圖表

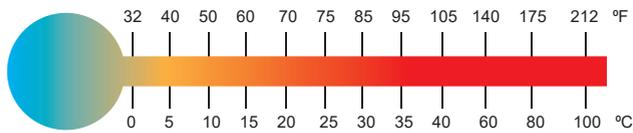
硬度表



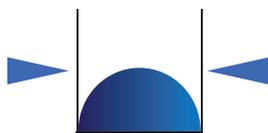
體積換算表

1 gal (U.S. liquid)**	L*	3.785.41
1 qt (U.S. liquid)	mL	946.353
1 pt (U.S. liquid)	mL	473.177
1foz (U.S.) mL		29.5735
1 gal (U.S. liquid)	m³	0.003.785

** 1 gallon (UK) approx 1.2 gal (U.S.)
1 liter approx 0.001 cubic meters



接著劑點出量換算表



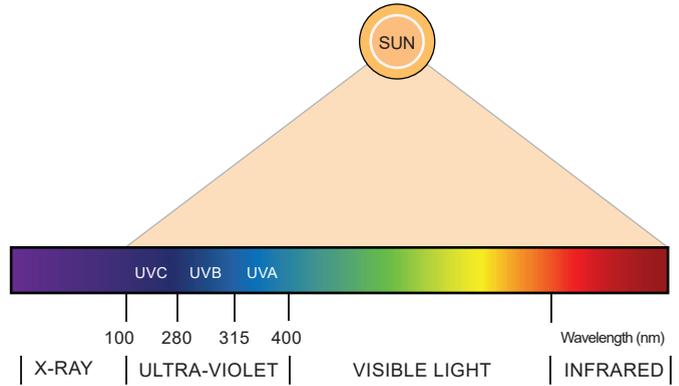
$$\text{Volume} = D^3 \times 0.5236 / 2^*$$

(* 1/2 the volume of a sphere)

Dot	mm	V cc
•	0.5	0.00003
•	0.8	0.0001
•	1.0	0.0003
•	1.3	0.0005
•	1.8	0.001
•	2.3	0.003
•	2.8	0.006
•	3.3	0.009
•	3.8	0.014
•	4.3	0.021
•	4.8	0.029
•	5.6	0.046
•	6.1	0.059
•	6.6	0.075

Dot	mm	V cc
●	7.6	0.116
●	8.9	0.184
●	10.2	0.275
●	11.4	0.391
●	12.7	0.536
●	19.1	1.810

光譜圖



塗膠線條單位換算表

	Bead diameter (mm)	Volume per linear (cc's)
—	1.6	0.050
—	2.4	0.113
—	3.2	0.201
—	4.8	0.453

黏度表

Substance	Viscosity (mPas)	Substance	Viscosity (mPas)
Water	1	Maple syrup	5.000
Milk	3	Honey	10.000
SAE 10 Motor oil	85-140	Choc. syrup	25.000
SAE 20 Motor oil	140-420	Ketchup	50.000
SAE 30 Motor oil	420-650	Mustard	70.000
SAE 40 Motor oil	650-900	Sour cream	100.000
Castor oil	1.000	Peanut butter	250.000

強度換算表

Force	N	din	gf ⁵	kgf	lbf
1 N (Newton)	1	10 ⁵	101,972	0,101972	0,224809
1 din	10 ⁵	1	1,0197210 ³	1,0197210 ⁵	2,2480910 ⁵
1 gf (gram-force)	9,80665-10 ³	980,665	1	0,001	2,2046210 ³
1 kgf (kilogram-force)	9,80665	9,80665-10 ⁵	1000	1	2,20462
1 lbf (libre-force)	4,44822	4,44822-10-5	453,592	0,453592	1

圖示說明



ADHETRON®優良接著劑是幾位科學家與企業家建立於美國康乃狄克州。

這個團隊擁有30年經驗，利用多年累積的知識，分析市場上的不足與需求，研發生產出符合市場預期的產品。

與傳統製造商不同，**ADHETRON®**使用數位資訊，通過當今技術添加到傳統的產品中，以解決方案為導向接觸客戶。

ADHETRON® 以優異的接著劑為理念，開始於以下的生產：

- ✓ 導電膠(ICA)
- ✓ 紫外線/光固化接著劑
- ✓ 瞬間膠
- ✓ 矽膠
- ✓ 粉末冶金防黏托盤塗層
- ✓ 環氧樹脂與丙烯酸基結構膠

以高科技和嶄新的生產工藝

ADHETRON® 的研發和製造設備位於美國康乃狄克州、英國、日本，並在土耳其展全球行銷。

ADHETRON®
Masterpiece of Adhesives

巨祿企業有限公司

814028高雄市仁武區京富路9號

E-mail: galdtech@gladtech.biz

www.gladtech.biz

TEL:07-3729620

FAX:07-3729672